TUCHEL-SWEEP

IDEAL 650



Die Frontkehrmaschine IDEAL 650 ist speziell für den Einsatz in der Industrie, im Innen- wie auch im Außenbereich, vor Gabelstapler und Radlader konzipiert. Der Antrieb erfolgt über einen innenliegenden leistungsstarken Hydraulikmotor mit Doppeldruckbegrenzungsventil.

Die IDEAL 650 mit ihrem integrierten, hydraulisch entleerbaren Schmutzsammelbehälter, Hochfüllklappe & Staubschutzverkleidung ist für die Reinigung von Hallen und Gebäuden optimal geeignet.

Die Kehrwalze aus 100 % PP-Mischbesatz kann durch ihre spezielle V-Form festgefahrenen Schmutz und auch feinen Staub optimal zum Behälter führen und aufkehren. Die pendelnd aufgehängte Kehrwalze passt sich optimal dem Boden an.

ANBAUVARIANTEN

» Gabelzinkenaufnahme

KOMBI-AUFNAHMEN bestehend aus:

» Gabelzinkenaufnahme & Radladeraufnahme

» Gabelzinkenaufnahme & Dreipunktbock

optionale AUSRÜSTUNGSVARIANTEN

» **Seitenkehrbesen hydraulisch angetrieben** Ø 750 mm für randnahes Kehren (ggf. mit Wassersprüheinrichtung)

» **Wassersprüheinrichtung** zur Staubbindung inkl. Wasserpumpe mit oder ohne 100 l / 200 l Wassertank

» **Stromregelventil** für stufenlose Drehzahlregulierung mit Druckbegrenzungsventil (> 90 l)

» **Extra stabile Räder** Ø 250 x 80 mm, für den schweren Einsatz

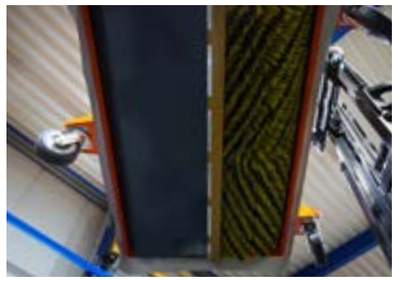
» **Begrenzungslichter (LED)** nach StVZO bei Fahrten im Straßenverkehr

» **Warnfahnenhalter und Warnfahnen**

» **Sonderlackierung** nach RAL (Standard RAL 2004)

» **maschineneigene Hydraulikanlage** mit Öltank









TECHNISCHE DATEN

	130 cm	150 cm	180 cm	210 cm
Arbeitsbreite (gerade) [cm]	130	150	180	210
Gesamtbreite [cm]	155	175	205	235
Gewicht inkl. Schmutzsammelbehälter (mit GZ) [kg]	455	497	516	556
Volumen Schmutzsammelbehälter [l]	210	240	290	335
erforderliche Ölmenge (bei 160 bar) [l]	25	25	25	30

IDEAL 650